

Edelstahlfeinguss

XXdFlexx[®]
Flexible Lösungen aus einem Guss



**Modernes
Feingießverfahren –
eine wirtschaftliche
Lösung**

Überzeugende Vorteile

Flexible Lösungen aus einem Guss

Die **d.Texx GmbH** ist Ihr Partner für hochqualitative, individuell produzierte Edelstahl-Feingussteile und Armaturen. ist unsere Marke für den Edelstahlfeinguss, unter der wir ein breites Spektrum von Konstruktionsteilen im Wachsausschmelzverfahren für unterschiedliche Industriezweige herstellen. Mit **d.Flexx** bieten wir Ihnen wirtschaftliche Lösungen aus einer Hand.



Globales Denken – Nicht nur ein Schlagwort

Die **d.Texx GmbH** kooperiert mit Partnern auf dem asiatischen Markt – vorwiegend in Indien und China – die auf dem europäischen Markt bereits erfolgreich vermarktet werden. Werte wie Tradition und jahrzehntelange Berufserfahrungen, Erfüllung von europäischen Normen, Umweltstandards, Qualitätsmanagement und modernste Technologie bilden die Basis für diese starken, internationalen Partnerschaften.

Wissen und Erfahrung

Unser technisches Know-how stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Die Kompetenz der **d.Texx GmbH** wächst

aus einer über 12-jährigen Berufserfahrung der Geschäftsführung bei der Entwicklung kundenspezifischer Lösungen von CAD-gestützten Konstruktionen sowie Qualitäts- und Umweltmanagementsystemen.

Edelstahlfeinguss – Eine wirtschaftliche Lösung

Feingießen ist ein Präzisions-Gießverfahren, das aufgrund der Wirtschaftlichkeit des Wachsausschmelzverfahrens immer bedeutender wird: Durch feingussgerechtes Konstruieren werden oft technische Lösungen erreicht, die auf andere Weise nicht bzw. nicht kostengünstig möglich wären. Techniken für Modelle und Formen können fortlaufend weiterentwickelt und verbessert werden. So können hohe Qualitätsansprüche innerhalb einer Serienproduktion in einem überzeugenden Preis-/Leistungsverhältnis umgesetzt werden. Das Feingießverfahren ermöglicht ein optimales Gestalten.

Das Gießverfahren

Im Mittelpunkt der gesamten Feingussteile-Produktion steht das Verfahren. Die wichtigste Grundvoraussetzung für eine Serienproduktion von Feingussteilen ist die Wachsspritzform. Hier werden die äußere Form, Oberflächengüte und Maßgenauigkeit festgelegt. In diese Form wird das Wachs eingespritzt. Das entstandene Wachsmodell entspricht genau dem Endprodukt. Dieses Wachsmodell ist der Kern der eigentlichen Gussform. Es wird in mehreren Arbeitsgängen mit einer festen keramischen Schale umhüllt. Das Wachs wird anschließend aus der keramischen Schale ausgeschmolzen und wieder verwendet.

In die gebrannte Schale wird nun das flüssige Metall gegossen, das nach dem Erkalten aus der Keramischale entfernt und der Weiterverarbeitung zugeführt wird.

Anwendungsbereiche

- Armaturen und Ventile
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Elektrotechnik
- Anlagenbau
- Pumpenbau
- Schiffbau
- Chemieanlagen
- Sondermaschinenbau
- Werkzeugindustrie

Edelstahlfeinguss: Überzeugende Vorteile

- Vielfältige Gestaltungsfreiheit
- Endkonturnahe Rohteile
- Fertig einsetzbare Gussprodukte
- Konzeptionelle Gewichtsreduzierung
- Verarbeitung unterschiedlichster Werkstoffe
- Optimierung des Produktnutzens
- Kostengünstige Herstellung
- Flexibilität in Größe und Menge



Edelstahl-Werkstoffe: Überzeugende Vielfalt

- 1.4008
- 1.4308
- 1.4408
- 1.4404
- 1.4469 (Duplex)
- 1.4470 (Duplex)
- 1.4557
- 1.4581
- 2.4686 (Hastelloy ® C4)

Hierbei handelt es sich um eine Auswahl von Werkstoffen. Auf Anfrage liefern wir Ihnen gerne weitere Werkstoffe.

Leistungsspektrum

- Unbearbeitete Gussteile
- Teilbearbeitete Gussteile
- Komplett bearbeitete Gussteile
- Baugruppenmontage der Gussteile mit Zulieferteilen

Rundum-Service

Die **d.Texx GmbH** betreut Sie von der Idee über die Konstruktion bis zum fertig bearbeiteten Feinguss-Konstruktionsteil aus rostfreiem und säurebeständigem Edelstahl im „Rundum-Service“. Wir gehen auf Ihre spezifischen Wünsche ein und leisten konstruktive Mitarbeit bei:

Beratung

- Begleitung von der Idee bis zur Machbarkeitsstudie

Konzeption

- Lösungsvorschläge durch technische Kompetenz

Kalkulation

- Betriebswirtschaftliche Kosten-Nutzen-Analyse

Konstruktion

- Zeichnungserstellung in 2D und 3D
- Fertigung nach Mustern

Werkzeugbau

- Eigene Herstellung von Gussformen

Bemusterung

- Qualitätsabnahme des Prototyps
- Röntgen und Gefügeuntersuchung

Serienproduktion

- Wirtschaftliche Produktions- und Verfahrensberatung

Über CAD- und Datenbanksysteme werden kurze Entwicklungszeiten realisiert. Die Bearbeitung der Gussteile erfolgt in Bearbeitungszentren mit CNC-gesteuerten Maschinen. Dies gewährleistet eine hohe Produktqualität. Individuelle Bedürfnisse wie zum Beispiel Elektropolieren oder Hochglanzpolieren sind umsetzbar. Wir bieten Ihnen speziell für kleine Losgrößen und für Stückgewichte bis zu 30 kg wirtschaftliche Lösungen.

Die Fertigung und Qualitätskontrolle unserer -Armaturen erfolgt nach:

- ISO 9001
- DGRL 97/23/EG (PED97/23/EC)
- AD 2000 Merkblätter

Auf Wunsch auch mit Abnahmeprüfzeugnis mit 3.1 nach EN 10204



Gern beraten wir Sie auch bei Ihren Anwendungsfragen.

Xd.Flexx®

Flexible Lösungen aus einem Guss



d.Texx GmbH

Rote Kate 4

24161 Altenholz – Germany

Tel.: +49 431 22199-888

Fax: +49 431 22199-889

E-Mail info@dFlexx.de

Web: www.dFlexx.de

Herausgeber:

d.Texx GmbH

Geschäftsführer:

Dipl.-Ing. (FH) Bernd Drögemöller

Sitz der Gesellschaft:

24161 Altenholz;

Ausgabe: September 2011